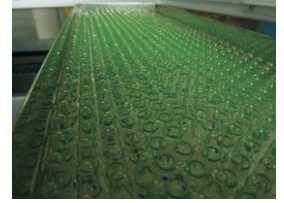


AZF-4N20 Ampullenzentrifuge

Halbautomatisches Zentrifugalsystem zur Beseitigung von Produktresten aus dem Ampullenspieß



100% Qualität

Das von ETW neu entwickelte Zentrifugalkonzept beseitigt zuverlässig und produktschonend sämtliche Produktreste aus dem Spieß von Ampullen und vermeidet somit Falschdiagnosen bei der optischen Ampullenkontrolle (Schwarzbrenner, Unterfüllung, Risse oder Partikel).



Touchpanel

Formatspeicher

Statusanzeige

Variable Trayaufnahme

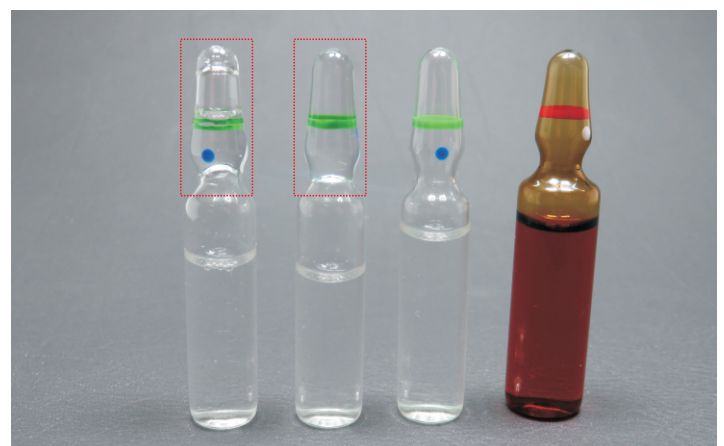
Arbeitswinkel 0-20°



Innovativ - Einfach - Genial - Made in Germany

Kurzbeschreibung

Die optische, kameragestützte Qualitätskontrolle von Ampullen erfordert produktfreie Ampullenspieße. Prozessbedingt durch Dichtigkeitsprüfung der Ampullen über Kopf in den Sterilisatoren, befinden sich jedoch oft noch Produktreste im Spieß, welche bei der optischen Kontrolle fälschlicherweise als Schwarzbrenner oder als Unterfüllung aussortiert werden. Besonders betroffen hiervon sind 1 bis 5ml-Ampullen, da das Produkt im Spieß nach Aufrichten der Ampulle nur schwer durch den verengten Halsbereich abfließt. Die AZF-4N20, ein Zentrifugalsystem zur Aufnahme von max. 4 Ampullentrays, beseitigt diese Produktreste zuverlässig, produktschonend und mit minimalem Zeit- und Arbeitsaufwand.

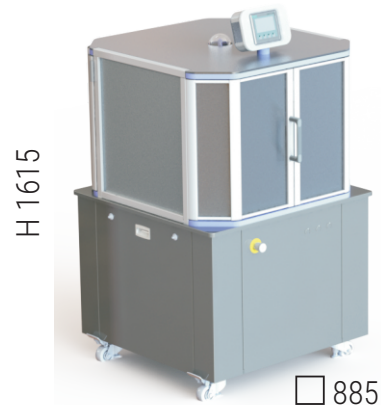


Produktrest im Spieß ohne AZF

Kein Produkt im Spieß mit AZF

Eigenschaften

- Stabiles, reinigungsoptimiertes Grundgestell mit integrierter Antriebs-, Sicherheits-, und Bedientechnik
- Komplett verkleidet mit Edelstahl 1.4404
- Maschinenraum abgedichtet
- 4-fach Trayaufnahme mit integrierter Traysicherung
- Stufenlose Neigungsverstellung der Trayaufnahme von 0-20° für optimale Zentrifugalergebnisse
- Ergonomischer Maschinenschutz mit Sicherheitsverriegelung, großzügige Gelenktüren (beidseitig)
- Wartungsfreies Gesamtsystem
- optimale Zugänglichkeit, reinigungsfreundlich

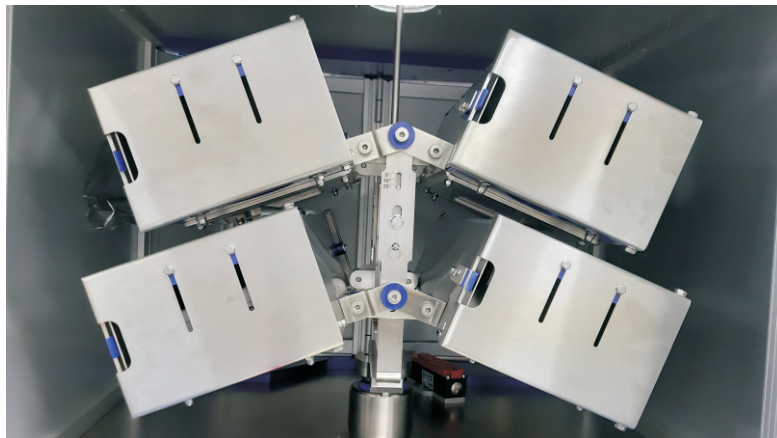


Technische Daten elektrisch

Netzanschluss:	TN-C AC230V/50Hz
Nennleistung:	1kVA
Maximale Vorsicherung:	16A
Steuerspannung:	24VDC
Antrieb:	Getriebemotor, frequenzgeregelt

Technische Daten mechanisch

Abmessungen:	L885 x B885 xH1615mm
Drehzahl max.:	150rpm
Gewicht:	250kg
Schutzklasse:	IP54
Schallpegel:	<70dB(A)
Formatgrößen (Tray):	410-450 x 150-160 x 60-100 mm
Formatgewicht max.:	5kg/Tray
Beschleunigungsrampenzeit:	parametrierbar
Bremsrampenzeit:	parametrierbar
Prozesszykluszeit:	15 - max. 35sec.



Änderungen vorbehalten. Weitere Modellvarianten und Sonderlösungen auf Anfrage.

info@etw-technik.de • www.etw-technik.de

DasTechnikTeam.