

Industrieelektronik
industrial electronics
Sensorik
sensors

Kabelkonfektionierung
cable manufacturing and assembly

Steuerungstechnik
Control technology

...die intelligente Lösung
der Kleinserienabfüllung....

MODUflex-5000-K

MODULAR-FLEXIBEL-SCHNELL



Peeling-Pulver-Creme-Flüssigkeiten

DOSIEREN-SIEGELN-PRELLEN-VERSCHRAUBEN

und vieles mehr...



Technische Änderungen vorbehalten.
09/2013.V1.00 rde

• Steuerungstechnik • Industrieelektronik • Sensorik • Kabelkonfektionierung

info@etw-gmbh.com • www.etw-gmbh.com

ETW Wollmershäuser GmbH
Frankenstraße 12
74549 Wolpertshausen
Fon: +49 (0) 79 04 9 21 21-0
Fax: +49 (0) 79 04 9 21 21-21

Kompetent und
nah am Kunden...



Ein Konzept - ein Team - ein Wort - wir „steuern“ das für Sie!



MODUflex-5000-K Modular aufgebautes Füll- und Verschleißsystem für Tiegel, Kunststoff- und Glasgebinde

Die MODUflex-5000-K ist eine autarke, modular aufgebaute Systemlösung zur Kleinserienabfüllung von kosmetischen Tiegeln, Kunststoff- und Glasbinden. Die sehr kompakte, äußerst flexible und modulare Bauweise sowie die schnelle, einfache und reproduzierbare Formatanpassung, mit einem Minimum an Formatsätzen, zeichnen dieses System besonders aus. Die in Produktionsrichtung einzeln verschiebbaren Einzelmodule gestatten eine sehr flexible und effektive Anpassung des Fertigungsprozesses. Jedes Einzelmodul kann, dank autarker Steuerung, als Einzelmodul, unabhängig vom Komplettsystem, betrieben werden. Den Erweiterungs- und Kombinationsmöglichkeiten sind daher kaum Grenzen gesetzt.

Steuerungskonzept

Die gesamte Anlage wird über ein SPS-Steuerungssystem mit EtherNet Netz gesteuert und mittels eines zentralen, entlang der gesamten Anlage verschiebbaren Bedienterminals (Touchpanel) verwaltet. Eine SPS-Steuerung verwaltet und koordiniert die angeschlossenen Module. Jedes Modul besitzt eine eigene SPS-Steuerung des gleichen Typs. Diese SPS-Steuerungen sind via EtherNet mit der Hauptsteuerung verbunden.

Kenndaten des Systems

- Maschinengrundgestell in Kosmetikausführung: Aluminium-Profilkonstruktion
- Modulschlitten, rollengelagert, wartungsfrei, mit Positionsarretierung, Mittenkorrektur manuell einstellbar mit Digitalanzeigen
- Verwindungssteife Transportbänder, frequenzgeregelt, Länge ca. 5000 mm, Gurtbreite 135mm, Arbeitshöhe 900 mm (+/- 50mm), einstellbare Seitenführungen
- Automatische Prismawechselsperren /Drehsterne zur optimalen Objektpositionierung,
- Sensorik für Objekterkennung
- Zentrales Farb- Touch- Bedienpanel , verschiebbar über die gesamte Anlagenlänge
- Maschinenstellfläche: ca. B 5200 x T 1700 mm x H 1900 mm

Leistungsdaten des Systems

- Minimaler Objektdurchmesser30 mm
- Maximaler Objektdurchmesser100 mm
- Maximale Objektgröße180 mm
- Maximaler Leistungsbereich 1500 Objekte / h

MODUfill P250

Pulverfüllsystem - Peelingdosierung

- Flaschen- und Tiegelabfüllung
- Füllmenge Pulver bis 250 g
- Füllmenge Peeling bis 500 g
- Leistungsdaten: ca. 20 Stck./min (in Abhängigkeit von Produkt und Füllmenge)

MODUfill 2000

Automatische Doppelfüllstation

- 1 x Dosierung 50-550 mL
- 2 x Dosierung 5-50 mL (Wechselköpfe)
- Doppelkammerfüllung
- Integrierte Unterspiegelfüllung (Hub 180 mm)
- Abfüllgeschwindigkeiten stufenlos einstellbar, individuelle Anpassung an Produkt und Gebinde
- Füllmenge von 5 mL – 500 mL
- Abfüllen von flüssigen, viskosen sowie cremförmigen und pastösen Produkten
- Wechselsperre mit Objektfixierung (Prismafixierung)
- Leistungsdaten: 25 Stck./min (in Abhängigkeit von Produkt und Füllmenge)

MODUseal 100

Siegelstation

- Wechselsperre mit Objektfixierung (Prismafixierung)
- Dispensersystem zum automatischen Auflegen von Alu-Siegel-Verschläüssen
- Pneumatische Ausführung
- Vakuum-Saugdüse
- elektronischer und pneum. Steuerung, incl. Temp.Regelung
- hoher Anpressdruck (z.B. f. d. Glas-Versiegelung)
- Druckregelung
- stufenlose Höhenverstellung
- Pendel-Siegelstempel in V2A
- Siegelstempeldurchmesser: 100 mm
- Hitzeschutzschild
- Temperaturregelung mit Soll-Istwert-Vergleich
- Siegelzeitregelung
- Leistungsdaten: max. 25 Stck./min (In Abhängigkeit von Siegeldurchmesser und Siegelzeit)

MODUpress 1000

Aufprellstation

- Verschluss –Station für Aufdrück-/Aufprellverschlüsse / Eindrückstopfen
- Manuelles Aufsetzen der Verschlusselemente
- Pneumatischer Verschleißvorgang
- Wechselsperre mit Objektfixierung (Prismafixierung)
- Leistungsdaten: 25 Stck./min

MODUscrew 1000

Automatische Verschraubstation

- Servopneumatische Verschraubspindel, einspindelig
- werkzeuglos wechselbarer Schraub- Greifkopf
- Schraubkopf für Dispenserverschlüsse mit Steigrohr
- Drehmoment 0,2 Nm - 4 Nm
- Drehmomentbegrenzung
- Erfassung der Verschraubparameter
- Manuelles Aufsetzen der Schraubkappen
- Wechselsperre mit Objektfixierung (Prismafixierung)
- Leistungsdaten: 25 Stck./min

